

ICS 13.030
J 88
备案号: 43362—2014

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 5917—2013
代替 JB/T 5917—2006

袋式除尘器用滤袋框架

Bag cage for baghouse

2013-10-17 发布

2014-03-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中 华 人 民 共 和 国
机械行业标准
袋式除尘器用滤袋框架
JB/T 5917—2013

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码：100037

*

210mm×297mm·0.5 印张·15 千字

2014 年 3 月第 1 版第 1 次印刷

定价：12.00 元

*

书号：15111·11138

网址：<http://www.cmpbook.com>

编辑部电话：（010）88379778

直销中心电话：（010）88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究

目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 术语和定义.....	1
3 滤袋框架的分类.....	1
3.1 按所配滤袋的形状分类.....	1
3.2 按装卸方式分类.....	1
3.3 按框架本身结构分类.....	1
4 技术要求.....	1
4.1 支撑环间距.....	1
4.2 纵筋间距.....	2
4.3 焊点.....	2
4.4 表面质量.....	2
4.5 表面处理.....	2
4.6 直径偏差.....	2
4.7 扁袋框架周长公差.....	2
4.8 长度公差.....	2
4.9 滤袋框架垂直度公差.....	2
4.10 直线度公差.....	2
5 检验规则.....	2
5.1 支撑环间距检验.....	2
5.2 纵筋间距检验.....	2
5.3 焊点牢固度检验.....	3
5.4 表面质量检验.....	3
5.5 圆袋框架直径误差检验.....	3
5.6 扁袋框架周长误差检验.....	3
5.7 长度误差检验.....	3
5.8 垂直度误差检验.....	3
5.9 直线度误差检验.....	3
5.10 载荷检验.....	3
5.11 出厂检验.....	3
5.12 型式试验.....	3
6 包装、贮存和运输.....	4
6.1 包装.....	4
6.2 贮存和运输.....	4

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准代替JB/T 5917—2006《袋式除尘器用滤袋框架》，与JB/T 5917—2006相比主要技术变化如下：

- 在表面质量要求中增加了对环的要求；
- 在表面处理中将碳钢与不锈钢材的表面处理作了区分；
- 直径偏差中区分了不同滤料对框架直径要求不一；
- 将扁袋框架端面公差改为扁袋框架周长公差；
- 垂直度公差中引入分节式框架的直线度；
- 增加了直线度公差的概念；
- 焊接牢固度检验的重新修订；
- 圆袋框架直径误差检验方法的改变；
- 垂直度误差检验方法改变；
- 增加直线度误差检验。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由机械工业环境保护机械标准化技术委员会（CMIF/TC7）归口。

本标准起草单位：上海袋式除尘配件有限公司、中国环保机械行业协会、浙江菲达环保科技股份有限公司、机械工业环保产业发展中心。

本标准主要起草人：周暉、劳以诺、黄河、诸千根、王春兰、吴泉明、许铨安、杨喆。

本标准代替标准的历次版本发布情况为：

- JB/T 5917—1991、JB/T 5917—2006。

袋式除尘器用滤袋框架

1 范围

本标准规定了袋式除尘器用滤袋框架的术语和定义、技术要求、检验规则、包装、贮存和运输。本标准适用于袋式除尘器用滤袋框架。

2 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

2.1

滤袋框架 filtration bag cage

袋笼

用碳钢线材或者不锈钢线材焊接而成，使滤袋在过滤及清灰状态下张紧并保持一定形状的部件。

2.2

支撑环 horizontal ring

由碳钢或不锈钢线材制成，用于支撑滤袋框架形状的部件。

2.3

纵筋 vertical wire

在滤袋框架中直接接触到滤袋内表面的钢丝线材。

3 滤袋框架的分类

3.1 按所配滤袋的形状分类

3.1.1 圆袋框架是指用于圆筒形滤袋的框架。

3.1.2 扁袋框架是指用于非圆形截面形状滤袋的框架。

3.2 按装卸方式分类

3.2.1 上装式框架是指从袋式除尘器上部装卸的框架。

3.2.2 侧装式框架是指从袋式除尘器一侧装卸的框架。

3.3 按框架本身结构分类

3.3.1 单节框架是指由支撑环与纵筋组成的只有一节的框架。

3.3.2 分节框架是指由两节或两节以上的框架拼接而成的框架。

4 技术要求

4.1 支撑环间距

滤袋框架由支撑环与纵筋组成，支撑环之间的距离宜在 150 mm~200 mm 范围，可在框架长度内

均匀分布，也可在框架两端安排分布后的余数。支撑环线材的直径应不小于纵筋线材的直径。

4.2 纵筋间距

用于化纤针刺毡滤袋的框架，纵筋中心距应不大于 40 mm，若用于玻纤机织布滤袋的，纵筋中心距应不大于 20 mm。

4.3 焊点

滤袋框架所有的焊点应焊接牢固，不应有脱焊、虚焊和漏焊。

4.4 表面质量

滤袋框架与滤袋接触的表面应平滑光洁，不应有焊疤、凹凸不平和毛刺；支撑环制作时焊点上不应有毛刺，在环的外表面及两侧面可接触到滤袋的表面应处理光滑。

4.5 表面处理

碳钢线材焊接而成的滤袋框架表面必须经过防腐蚀处理，根据不同需要进行电镀、喷塑或涂漆。不锈钢线材焊接而成的滤袋框架，焊接后应进行清洗处理。

4.6 直径偏差

圆袋框架的直径偏差应取负偏差，用于玻纤类滤袋的框架直径偏差应取 $_{-1}^0$ mm 之间的偏差，而用于针刺毡类滤袋的框架直径偏差应取 $_{-2}^0$ mm 之间的偏差。

4.7 扁袋框架周长公差

扁袋框架周长公差应取扁袋框架横截面的周长公差，用于玻纤类滤袋的扁袋框架周长偏差应取 $_{-3}^0$ mm 间的偏差，而用于针刺毡类滤袋的扁袋框架周长偏差应取 $_{-5}^0$ mm 间的偏差。

4.8 长度公差

滤袋框架的长度偏差应取负偏差。框架长度公差应不大于框架长度的 2%。

4.9 滤袋框架垂直度公差

滤袋框架的垂直度公差应不大于框架长度的 2%。

对于分节式框架，头节框架的垂直度公差应小于 2%，后几节框架应当作直线度的公差要求。

4.10 直线度公差

滤袋框架的直线度公差，应不大于框架长度的 3%。

5 检验规则

5.1 支撑环间距检验

用游标卡尺测量每相邻两只支撑环的间距应符合 4.1 的规定。

5.2 纵筋间距检验

用游标卡尺测量每相邻两根纵筋的间距应符合 4.2 的规定。

5.3 焊点牢固度检验

用拉力计测定焊点的强度，焊点在 250 N 的拉力下不得发生脱焊现象。

5.4 表面质量检验

用针刺毡制成与被检验滤袋框架紧配的滤袋，长 300 mm、无底，套入滤袋框架，然后拉出，针刺毡无损伤。

5.5 圆袋框架直径误差检验

用精密 π 尺测量框架直径，其偏差值应符合 4.6 的规定。

5.6 扁袋框架周长误差检验

用游标卡尺分别测量滤袋框架的四边，计算其周长偏差应符合 4.7 的规定。可选用线带环绕滤袋框架周长一圈，测量线带一周的长度应符合 4.7 的规定。

5.7 长度误差检验

在框架的头部端面至底部端面的圆周边用卷尺测量四点，其每点长度的偏差应符合 4.8 的规定。

5.8 垂直度误差检验

将滤袋框架接触多孔板的面置于空中的一水平平台上，使铅垂线的上端位于滤袋框架的上部中心，测量铅垂线底部尖端与框架底部中心之间的距离，其数据应符合 4.9 的规定（也可用激光测垂直度的仪器垂直于水平面将光束射向框架中心，测量框架底部光点与底部中心之间的距离应符合 4.9 的规定）。

5.9 直线度误差检验

将滤袋框架靠住一基准，测量滤袋框架与直线间距离最大值，应符合 4.10 中直线度的规定。

5.10 载荷检验

将需试验的滤袋框架套入整只针刺毡滤袋后，再套入同样大小的厚塑料袋，框架口密封后加上 3 000 Pa 的负压，历时 1 h 后，滤袋框架应无变形、弯曲、脱焊。

5.11 出厂检验

5.11.1 由生产企业质量监督机构对出厂滤袋框架的外观检验应进行逐只检验，要求滤袋框架外表防腐蚀层完整、无剥落、划痕、毛刺、凹凸不平，纵筋无弯曲、脱焊、虚焊和漏焊。

5.11.2 对每批量的滤袋框架随机抽取数量不少于 1%，最少应不少于 5 只。按 5.1~5.7 进行检验，如有一只不合格，应加倍抽样检验；若仍有不合格，该批产品全部返工，并经逐只检验合格方可出厂。

5.12 型式试验

5.12.1 有下列情况之一时，应进行型式试验：

- 首批生产的滤袋框架；
- 当有可能影响产品质量的生产工艺和使用的材料发生变化；
- 成批生产的滤袋框架应每年进行一次；
- 上级质检部门有要求。

5.12.2 试验内容应符合 5.1~5.10 的规定。

JB/T 5917—2013**6 包装、贮存和运输****6.1 包装**

6.1.1 滤袋框架一端宜有合格标志和厂名。

6.1.2 滤袋框架如随除尘器出厂，可组装在除尘器内，不另行包装，但滤袋框架悬空一端应固定。

6.1.3 滤袋框架单独出厂时，应套有塑料袋或纸包装，宜装箱运输，箱或袋外宜印有标志，内容包括厂名、品名、规格、数量和出厂日期等。

6.2 贮存和运输

运输途中滤袋框架应可靠固定，不可重压，避免碰撞和冲击，并要防止雨淋和浸水。贮存时应避免腐蚀性气体，并有防止雨淋和浸水的措施。

版权专有 侵权必究

*

书号：15111·11138

定价： 12.00 元